

BMW PRODUCTION IN RUSSIA.

- production location: Kaliningrad SKD/CKD
- partner of BMW: Avtotor-company (authorized to assemble BMW-cars)
- start of production: 555 units/year (in 1999)
- annual production: 22500 units/year (in 2012)
- model range: 3-, 5-, 7-series, X1, X3, X5, X6.
- staff: approx. 550 (contract of labor with Avtotor-company)
- BMW-representative: 1 person
- SKD/CKD production share of annual volume: approx. 65%

SKD/CKD.

DEFINITION DER PRODUKTIONSSZENARIEN.



CKD:

Lokaler Rohbau (kein lokales Presswerk), Lackierung (extern beim Dienstleister, muss vorhanden sein) und Montage. Ausschleusen und Export von Fahrzeugkomponenten aus Kernfertigung. Restlicher Montageumfang wird aus EU- und/oder NAFTA konsolidiert, verpackt und verschickt (Lot).



SKD 4:

Nur lokale Montage. Rohbau- und Lackierprozess in der Kernfertigung/Stammwerken. Ausschleusen und Export der vorbehandelten oder lackierten Karosserien. Restlicher Montageumfang wird aus EU- und/oder NAFTA konsolidiert, verpackt und verschickt (Lot).



SKD 0: („stripped CBU“)

Nur lokale Montage. Entspricht CBU Fzg. mit Status F2→ Einziger Unterschied für Stammwerk zu CBU:
Keine VIN; Gravur erst im Zielland, Stammdatensatz im Fzg hinterlegt. Keine LC-Komponenten. Nasse Zerlegung.



CBU-1: („stripped CBU“)

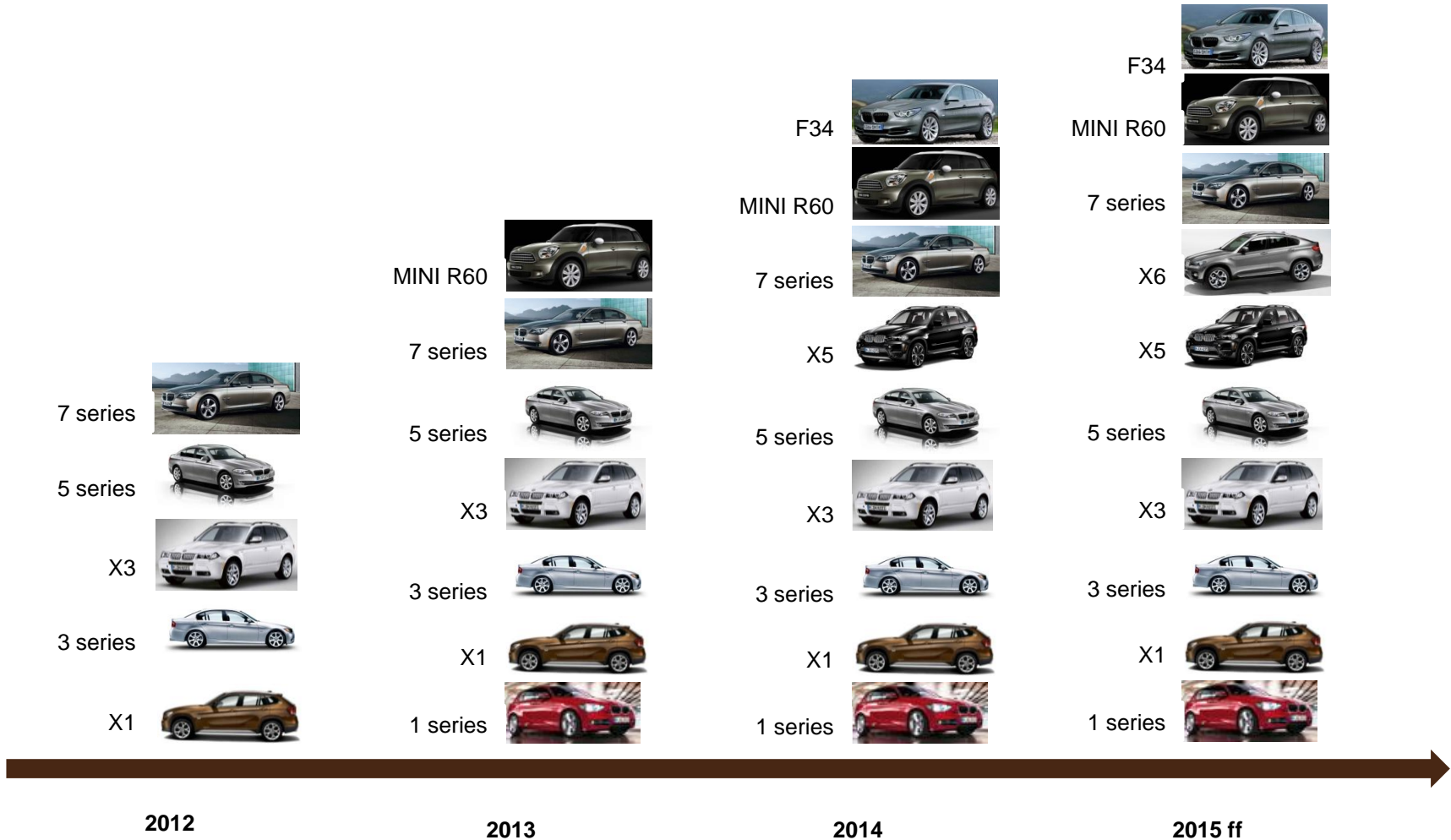
Nur lokale Montage. Entspricht CBU Fzg. mit Status F2→ Einziger Unterschied für Stammwerk zu CBU:
Keine VIN; Gravur erst im Zielland, Stammdatensatz im Fzg hinterlegt. Keine LC-Komponenten.
Trockene Zerlegung.

CBU: („Completely-Built-Up“)

Importfahrzeuge (komplett) aus den BMW Vollwerken (z.B. Dingolfing).

SKD/CKD.

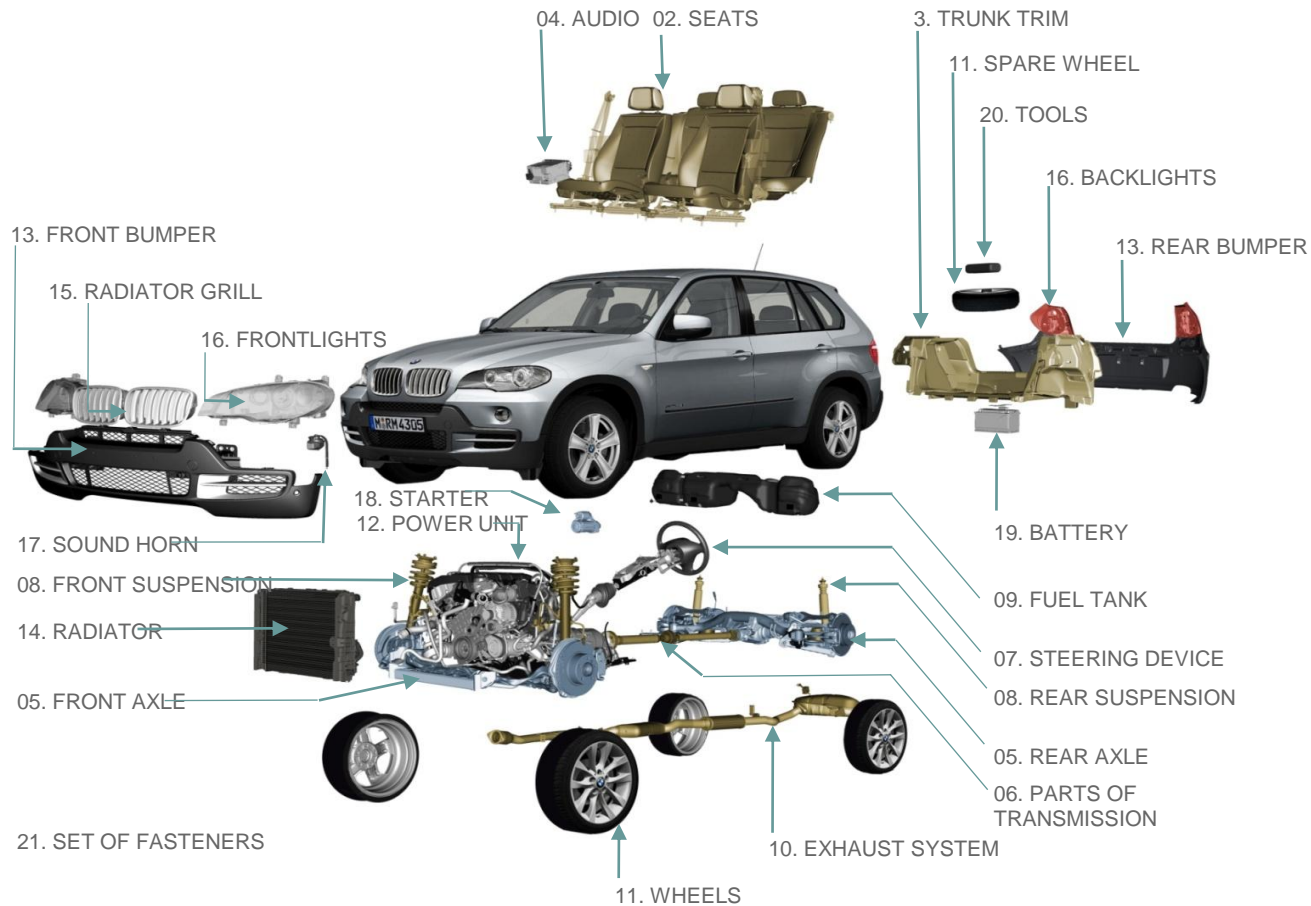
SKD/CKD MODEL PORTFOLIO – AB 2012.



SKD/CKD.

PRODUCTION CONCEPT – SKD = RUSSIA– ASSEMBLY LEVEL X5

SKD 0: 21 components



SKD/CKD.

ASSEMBLY LEVEL SKD4.



Schematical exposition:

approx. 2500 part numbers